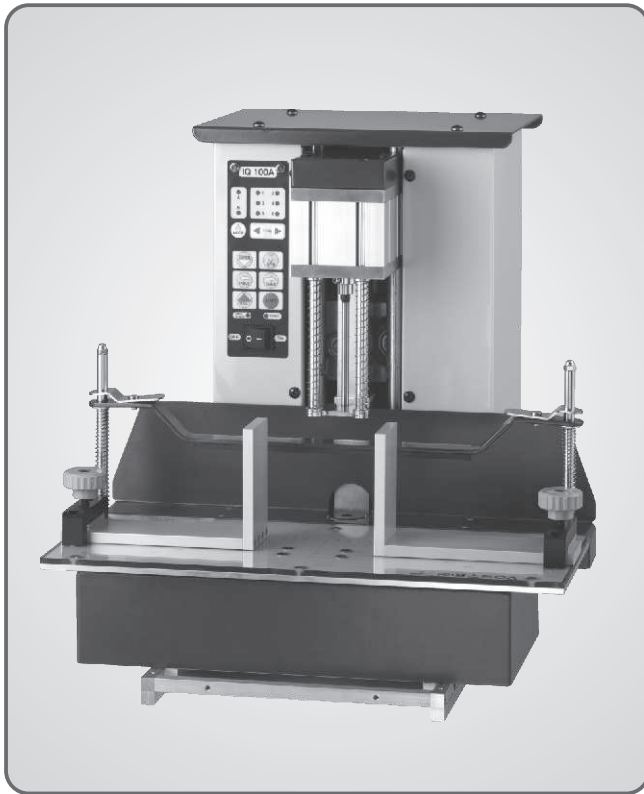



제본천공기 사용설명서

지능형 전자동 천공기 IQ-100A



■ 사용상 주의사항

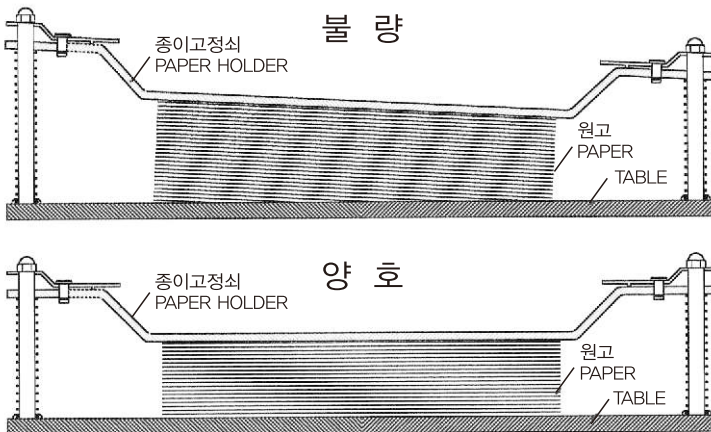
본 제품은 특허권을 소유한 국,내외 최초로 개발된 제품으로 버튼을 한번만 누르면 12종류의 천공이 처음부터 끝까지 완전자동으로 천공이 완료되는 지능형천공기입니다. 아래의 주의사항을 숙지한 후에 사용해 주십시오.

- ① 서류에서 클립, 스테플러, 등 금속 부착물을 제거 한 후 천공하여야 합니다.
- ② 종이 이외의 비닐, 고무, 천 등을 천공하면 천공핀이 막혀 부러지게 됩니다.
- ③ 천공패드(전도성 고무)를 제거하거나, 다른 것을 사용하면 절대 안됩니다.
※ 천공패드가 낡으면 핀이 부러지는 원인이 되므로 새것으로 교체하여야 합니다.
- ④  램프가 켜지면 천공이 안 되며, 천공핀을 교체 혹은 연마 후 사용하여야 합니다.
- ※ 천공핀이 손상되어 천공이 안 되면 천공핀 끝을 연마한 후에 사용하여야 합니다.
- ⑤ 천공폐기물함(쓰레기통)을 비워주지 않으면 기계고장의 원인이 되므로 수시로 비워 주십시오.
- ⑥ 기계를 이동할 때 테이블을 붙잡으면 테이블에 변형이 생겨 고장 및 정밀도에 영향을 미치므로 반드시 이동시에는 기계의 바닥면을 붙잡아 주십시오.



페이퍼홀더 사용 시 주의사항

- ※ 원고를 고정할 때 전,후,좌,우 수평이 매우 중요합니다.
수평이 안 맞으면 천공구멍이 기울면서 천공핀이 부러집니다.



■ 제품의 특징

① 최첨단 신개념의 지능화된 천공방식

모든 동작이 마이컴에 의해 완전자동으로 제어 되도록 프로그램화 하여 버튼을 한번만 누르면 테이블에 자동으로 이동하면서 12종류의 천공이 연속적으로 단 한번에 끝나도록 하였으며, 천공간격 오차가 발생하지 않도록 설계하였습니다.


② 다양한 천공방식

총 12종류의 천공방식을 기본적으로 채택하여 다양한 천공을 완전자동으로 할 수 있도록 하였습니다.

③ 2중 안전장치에 의한 천공완료 감지기능

천공이 진행중에 천공핀이 천공패드에 닿아 천공이 완료되면 자동으로 모터가 역회전 하여 상승하게 되어 있으나 이때 오작동이 발생할 경우 천공핀이 부러질 수 있습니다. 이러한 문제점을 해결하게 위해 2중으로 천공완료 신호를 감지할 수 있게 하였습니다.

④ 천공핀의 막힘 및 손상을 감지하는 기능

천공핀 손상되어 천공작업이 원활하지 못하면, 이를 자동으로 감지하여 에 램프가 켜지게 되며 기계가 작동을 하지 않게 됩니다.

(재작동을 위해서는 천공핀을 교환 혹은 연마 후 전원버튼을 OFF 후 ON 하면 됩니다)

⑤ 소형, 경량화 설계

벨트에 의한 천공모터 구동방식으로 제품의 크기를 최소화 하였으며, 제품으 골격 및 부품을 고강도 알루미늄합금을 사용하여 무게를 최소화 하였습니다.

⑥ 서류정렬 및 고정기 간편하 테이블

서류의 정렬 및 고정이 매우 편리하도록 테이블에 눈금자 및 서류의 크기(A5~A3)를 표시 하였으며 페이퍼홀더 및 원고정렬장치는 사용이 아주 편리하도록 설계 하였습니다.

버튼의 기능



천공형식을 분류한 A형, B형을 선택하는 버튼



NO1.~NO.6 중 천공형식을 정하는 버튼



천공핀의 위치를 하강시키는 버튼



손상된 천공핀 끝의 외면을 연마하기 위해 천공핀을 회전 시켜주는 버튼



테이블을 왼쪽으로 이동시켜주는 버튼



테이블을 오른쪽으로 이동시켜주는 버튼



천공작업 진행 중이나 긴급상황에서 누르면, 천공핀(위로 상승) 및 테이블(중앙으로 복귀)을 원위치로 복귀시키는 버튼



천공시작버튼



천공핀의 마모로 천공핀이 꽉 막혀 과부하 상태가 되면 램프가 켜 집니다.



천공 후 천공핀이 상승하여 종이보다 위로 올라 왔을 때 “누르면” 천공핀을 맨위까지 상승시키지 않고 다음 천공을 진행하는 버튼 (천공소요시간 단축)



천공이 시작될 때 “누르면” 그 위치의 천공을 생략하고 다음 위치로 이동하여 천공하는 버튼

사용방법

- ① 사용전원을 확인하여 주십시오. (본 제품은 220V 전용)
- ② 전원을 켜고 버튼으로 천공형식을 정한 후 버튼으로 천공간격 맞는 (NO.1~NO.6) 번호를 선택합니다.
- ③ 원고크기에 맞게 원고정렬장치를 이동하여 원하는 위치에 고정시켜 주십시오.
- ④ 원고정렬장치를 이용해 테이블 위에 서류를 정렬한 후 페이퍼홀더로 견고히 고정시켜 주십시오.
- ⑤ 버튼을 누르면 원하는 천공이 자동으로 완료된 후 테이블이 정 중앙에 정지하게 됩니다.
- ⑥ 페이퍼홀더를 위로 올려 원고를 빼낸 후 제본하여 주십시오.

■ 금융권 B모드(MODE)

NO. 1	NO. 2	NO. 3	NO. 4 (A4) 스트립제본기용	NO. 5 수표폐기용	NO. 6 수표+전표 천공용
●●●●● 45+70+45	●●●●● 70+70	●●●●● 70+70+70	●●●●●●●●●●●●●● 28.6mm / 10공	●●●●● 25+25+25	●●●●● ← 금융권 전표천공 40

천공핀의 마모나 손상으로 천공핀이 꽉 막혀 과부하상태가 되면 램프가 켜짐

- ① 천공핀을 새것으로 교체 합니다.
- ② 천공핀을 기계에서 뺀 후 연마도구를 이용하여 천공핀 내부의 천공물을 제거합니다.
- ③ 손상된 핀 끝을 연마도구를 이용하여 핀 끝을 연마한 후 재사용 합니다.

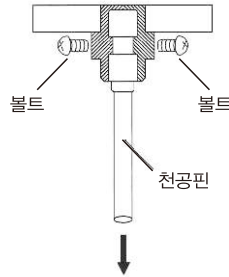


천공핀 내부가 돌맹이처럼 꽉 막히면 천공물을 빼내기가 용이하지 않으므로 수시로 천공핀 끝을 연마하여 주십시오.
천공핀 수명을 크게 연장할 수 있습니다.

천공핀 교환방법

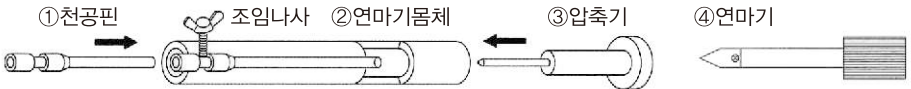
천공핀 바로 위에 있는 2개의 볼트를 드라이버로 약간 푼 후 천공핀을 밑으로 당기면 빠집니다.

※ 천공핀 체결 시 천공핀을 끝까지 밀어 넣은 후 볼트를 조여 주십시오.



천공핀 연마방법

1. 천공핀 위에 있는 2개의 볼트를 드라이버로 푼 후 밑으로 당겨 분리합니다.
2. 천공핀을 ②연마기몸체에 끝까지 밀어넣고 조임나사로 조여 천공핀을 고정시킵니다.
3. ③압축기를 ②연마기몸체에 밀어넣어 압력을 가해 천공핀 내부의 천공물을 제거합니다.
4. ②연마기몸체를 붙잡고 ④연마기를 밀어넣어 천공핀 끝을 보며 연마기를 돌려 연마합니다.
5. 천공핀을 빼낸 곳에 끝까지 밀어 넣고 드라이버로 2개의 볼트를 조여 고정시킵니다.
6. SPIN 버튼을 눌러 천공핀을 회전시키며 연마석으로 핀 끝부분을 다듬어 줍니다.



천공패드 교환 및 관리


1. 천공패드(전도성 고무)를 제거하거나 다른 제품의 패드를 사용하면 절대 안됩니다.
2. 깨끗한 천공 및 천공핀의 수명연장을 위해 천공패드를 수시로 돌려가며 사용하고 낡으면 새 천공패드로 교환 바랍니다.






고장이라고 생각하기전에...

기계가 전혀 동작이 되지 않을 때

- ①정격전압이 220V인지 확인 해 주십시오.
- ②전원플러그가 빠져 있는지 확인 해 주십시오.
- ③전원스위치는 켜져 있는지 확인 해 주십시오.
- ④기계 뒷편에 있는 전원연결선이 빠져 있는지 확인 해 주십시오.
- ⑤기계 뒤편에 있는 퓨즈의 이상유무를 확인 해 주십시오.(5A)
- ⑥  램프가 켜져 있는지 확인 해 주십시오.



기계는 동작되는데 천공이 되지 않고 천공핀이 상승할 때

- ①전원스위치를 OFF 후 ON 시킵니다.
- ②  램프가 계속 켜지면 천공핀을 교환하거나 연마 후 사용하십시오.
- ③프로그램을 초기화 시킵니다.

테이블이 좌우 모퉁이에 박혀 움직이지 않을 때.

프로그램을 초기화 시킵니다.

※ 프로그램 초기화 방법

전원스위치 OFF 후   두 버튼을 동시에 누르고 있는 상태에서
전원스위치를 ON 시키면 테이블이 좌,우로 이동되며 초기화 됩니다.

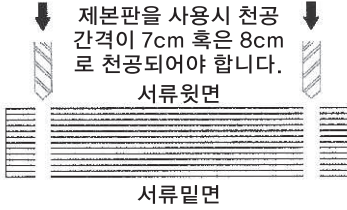
제본천공기 사양

명 칭	지능형 전자동 천공기
모 델	IQ-100A
천공능력	100mm / 8초
천공방식	파이프식 워터식 자동천공
천공크기	6~8mm
전 원	220V
외형크기	470Wx490Dx490H(mm)
중 량	31kg

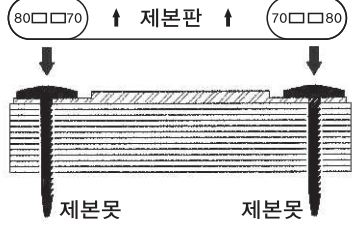


신형제본택 제본과정 (전기종 사용)

① Drilling (천공)

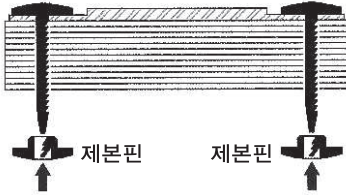


② Inserting (제본판 및 못 삽입)



③ Pressing (제본핀 삽입)

제본못과 핀의 화살표 방향이 일치
해야 제본핀이 빠지지 않습니다.



④ Cutting (제본못 절단)

