

제 품 보 증 서

보증기간 : 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지 (구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 :

연락처 :

부 서 :

본 사 : 유한책임회사 현대오피스 우편번호 : 34428

주소 : 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩

전화 : 1566-3445

팩스 : 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다. (무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
 - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
 - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
 - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
 - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
 - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

◆A/S 규정◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. A/S는 택배이용을 기본으로 합니다.
제품수리를 위해 현대오피스 A/S센터 (1566-3445)로 전화주신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다. 본 제품은 방문 및 출장 서비스는 지원하지 않습니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 품 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문은 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

현대오피스 무기포 국산코팅기

PhotoLami-230K / 320K



제품 사양

모델명	PL-230K [A4]	PL-320K [A3]
최대투입폭	230mm (A4)	320mm (A3)
최대코팅두께	150Mic	200Mic
코팅속도	400mm/분	580mm/분
롤러 수	4개	6개
가열방식	핫롤러	핫롤러
예열시간	3분 (120℃)	3분 (120℃)
사용온도	0~150℃	0~150℃
전원	AC 220V, 60Hz	AC 220V, 60Hz
제품크기	402 x 160 x 100mm	492 x 180 x 100mm
제품무게	4.3kg	6.8kg

구조 및 부분명칭 [조작부 상세설명]

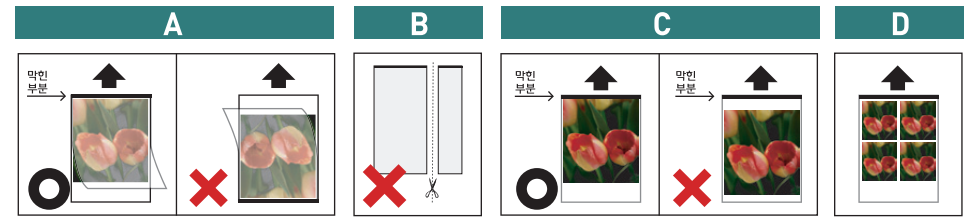


- POWER : 전원스위치를 켜면 전원등에 불이 들어옵니다.
- READY : 설정된 온도와 히터의 온도가 일치하면 노란불이 깜빡입니다. 예열이 완료되어 코팅을 시작할 수 있습니다.
- COLD : 무열코팅 기능입니다.
- REV. : 역회전 기능으로 필름이 말렸을 때 사용하면 손쉽게 필름을 제거할 수 있습니다.
- 온도조절버튼 : 온도를 설정할 때 사용합니다.

사용 방법

1. 전원코드를 연결하고 뒷면의 전원스위치를 켜 줍니다.
2. 원하는 온도를 설정합니다.
기본설정은 온도 100~110℃ 으로 설정합니다. A4복사용지 기준이며, 두꺼운 용지 코팅시 온도를 높여서 사용하세요.
3. READY 등에 불빛이 깜빡이면 코팅을 시작합니다. 이때 필름의 막힌부분을 먼저 투입해주세요. 열린면을 먼저 넣으면 용지걸림의 원인이 됩니다.
4. 작업이 끝나면 전원스위치를 꺼 줍니다.

사용시 주의사항



- A. 코팅지에 원고 투입시 열린부분으로 넣지 마세요. 반드시 막힌부분 먼저 넣어주세요.
- B. 코팅지는 잘라서 사용하지 마세요. 잘린 부분에서 접착액이 묻어나와 롤러에 묻습니다.
- C. 필름에 원고를 넣을 때 윗쪽에 빈공간을 두지 말고 윗쪽 끝까지 밀어 넣어 주세요.
- D. 작은 사이즈의 원고를 여러장 코팅할 경우 코팅 후 잘라주세요.

원고두께(mm)	필름두께 (Mic)	80Mic	100Mic
복사용지		90℃	100℃
아트지 (카다로그 등)		100℃	110℃
켄트지		110℃	120℃

* 필름의 제작회사나 제작시기에 따라 필름의 두께나 접착상태가 다를 수 있습니다. (약간의 온도조절이 필요할 수 있습니다.)

- 온도가 너무 높을 경우 코팅이 말리거나 구부러지는 현상이 나타날 수 있습니다.
온도를 10℃ 정도 낮추어 사용하세요.
- 온도가 너무 낮을 경우 코팅이 붙지 않거나 부엌게 되는 현상이 나타날 수 있습니다.
온도를 5~10℃ 정도 높여서 사용하세요.