제 품 보 증 서

보증기간: 20 년 월 일~20 년 월 일까지(구입일로부터 1년)

판 매 처 :

주 소 : 연락처 :

본 사: 현대오피스 우편번호: 34428

주소: 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 현대오피스빌딩

전화: 1566-3445 팩스: 042-635-2895

◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)

- 2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
- 3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다. (무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
- ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
- ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
- ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
- ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
- ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
- 4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
- 5. 교환, 반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

◆A/S규정◆

- 1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
- 2. A/S는 택배이용을 기본으로 합니다. 제품수리를 위해 현대오피스 A/S센터 (1566-3445)로 전화주신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다. 본 제품은 방문 및 출장 서비스는 지원하지 않습니다.
- 3. 본 품질보증서와 박스. 폼 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문의는 홈페이지 www.hd2.co.kr에서 확인해주세요.

제품구입·소모품구입: www.hd2.co.kr 현대오피스 고객센터: 1566-3445



PhotoLami-350R10

전문가를 위한 최고의 시스템



사용자 매뉴얼

1. 제원

모델명	PhotoLami-350R10
최대 코팅폭	330mm (A3)
최대 코팅속도	3,600mm/분
최대 코팅두께	350Mic
최대 내용물 두께	3mm
가열 시스템	Heating roller internal heater
롤러갯수	10개
작업온도	0°C~160°C
온도&속도제어	가능
예열시간	5분
소비전력	1,500W
정격전압	220V, 60Hz
크기	653 X 350 X 146mm
무게	27kg

2. 전기에 대한 주의사항

- 1. 본 코팅기는 위에 언급한 전압에 정확히 연결되어야 합니다.
- 2. 본 코팅기의 위치를 변경하고자 할 경우 플러그를 꼭 뽑아주세요.
- 3. 피복이 벗겨지거나 외관상 손상이 있는 코드의 사용을 금지합니다.
- 4. 지정된 전류랑(6A)에 미치지 못하는 전선이나 커넥터를 사용하지 마세요. 화재의 원인이 됩니다.
- 5. 통풍이 잘 되는 실내에서 사용하세요.
- 6. 당사의 모든 제품을 오랜기간(장시간) 사용하여 제품코드 선이나 몸체의 과열 등 전반적으로 약간의 이상현상이 발생되면 사용을 중단하고 A/S를 받으시기 바랍니다.

9. 문제발생시 대처방법

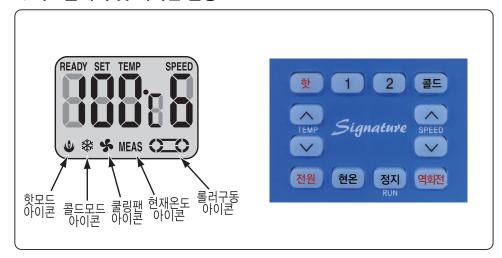
문제	현상	해결	
전원이 안들어오고 롤러가 회전을 안한다.	- 전원코드가 빠져있다. - 전원 스위치가 내려가있다.	- 전원코드가 잘 꽂아져있는지 확인 - 전원 스위치가 내려가있는지 확인	
소음이 발생된다.	- 기어가 부드럽게 연결되어 있지 않다.	- 제품전원을 끄시고, A/S문의를 바랍니다.	
코팅품질이 나쁘다.	- 코팅지가 구부려져 있거나 접혀있다.	- 온도조절을 하세요.	
온도조절이 안된다.	- 키버튼이 아래에 끼워져 있다.	- 버튼을 살짝 움직여서 꺼내세요.	
코팅지 끝부분이 붙지 않는다.	- 코팅지가 너무 두껍거나 적절한 필름사용을 안했다.	- 필름안에 코팅지를 잘 끼우거나 얇은 종이를 사용하세요.	
그밖에 문제발생시	- 코팅물이 롤러에 말렸을 경우	- 제품전원을 끄시고, A/S문의를 바랍니다.	

10. A/S 문의

기기 사용시 문제가 생기면 아래의 연락처로 문의하시기 바랍니다.



8. 디스플레이 및 제어판 설명



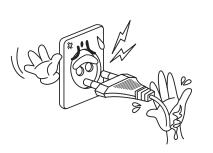
TEMP ▲▼: 이 버튼을 눌러 적당한 온도를 맞춥니다. 온도가능범위는 0~160°C 입니다.

SPEED ▲▼: 이 버튼을 눌러 적당한 속도를 맞춥니다. 속도가능범위는 1~9 입니다.

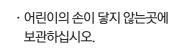
HOT : 일반 라미네이팅을 하실 때 COLD : 콜드 라미네이팅을 하실 때 MEAS : 현재 온도를 표시해줍니다. STOP : 롤러회전을 정지시킵니다. REV : 롤러를 역회전 시킵니다.

3. 안전에 대한 주의사항

· 넥타이나 스카프 등을 한 채, 기계의 투입구 근처에 있지 마십시오. 롤러가 넥타이 등을 잡아당겨 심각한 상해를 입을 수 있습니다.



· 기계에 물을 묻히거나 물기있는 손으로 플러그를 끼우지 마십시오. 그렇지 않으면 감전사고가 일어날 수 있습니다.





- · 앞면이나 후면의 커버를 전문서비스 없이 열지 마십시오. 고장시 꼭 A/S센터에 연락하시기 바랍니다. 소비자의 임의 분해로 인한 고장발생시 수리비가 발생할 수 있습니다.
- · 기계를 콘센트에서 가까운 곳에 설치하시기 바랍니다. 또한 기계를 움직이는 동안에는 콘센트에서 플러그를 꼭 분리시켜주십시오.

4.코팅시 주의사항







- 필름은 규격품을 사용해 주세요.



필름두께에 맞는 온도를 설정하는 제품:
 반드시 맞는 온도를 설정해주세요

*잘못된 필름의 사용으로 인한 고장에는 수리비가 발생할 수 있습니다.

6------

5. 라미네이팅 가이드

필름두께	종이 (80g)	온도설정	속도설정
80MIC	복사용지	110℃	5
		130℃	7
		150℃	9
100MIC	복사용지	110℃	4
		130℃	6
		150℃	8
125MIC	복사용지	110℃	3
		130℃	5
		150℃	7
150MIC	복사용지	110℃	2
		130℃	4
		150℃	6
200MIC	복사용지	120℃	1
		130℃	2
		150℃	4
200MIC	복사용지	130℃	1
		150℃	3
350MIC	복사용지	150℃	2

6. 제품상세설명



7. 사용방법

- 1. 스위치를 켜십시오.
- 2. 처음사용이 아니라면 HOT버튼을 1초간 누르세요. 필름 100Mic에 최초 셋팅값은 110℃/3 입니다. 핫 모드 아이콘이 깜빡입니다.





3. 셋팅온도에 다다르면 READY가 켜지며, 신호음이 3회 울립니다. 코팅을 시작하세요.

△경고

필름의 막힌쪽을 반드시 먼저 투입하십시오. 필름의 방향이 틀릴 시 필름이 롤러에 말리게 됩니다.

- 4. 온도변경 코팅상태에 따라 온도를 올리거나 내릴 수 있습니다. (0~160°C)
- 5. 속도변경 코팅상태에 따라 속도를 올리거나 내릴 수 있습니다. (1~9단계)



- 6. 작업종료 방법
 POWER 버튼을 1초간 누르세요.
 반드시 위의 종료방법을 지켜주십시오. 그렇지 않으면 롤러가 과열되어 파손될 수 있습니다.
- 7. 콜드 라미네이팅 COLD 버튼을 누릅니다. READY가 켜지고 신호음이 3회 울리면 작업을 시작하십시오. (반드시 콜드 필름을 사용하십시오.)
- ⚠ 주의사항
 2시간동안 버튼입력이 없으면 자동으로 꺼집니다.

5