

# 제 품 보 증 서

보증기간: 20 년 월 일 ~ 20 년 월 일 까지 (구입일로부터 1년)

판 매 처:

주 소:

연락처:

본 사: 유한책임회사 현대오피스      우편번호: 34428  
 주소: 대전광역시 대덕구 한밭대로 1176 (중리동 252-1) 현대오피스빌딩  
 전화: 1566-3445      팩스: 042-635-2895

## ◆보증규정◆

1. 보증기간 개시일은 기기 납품일로부터 시작됩니다. (물품수령날짜)
2. 보증기간 내에 고객이 정상적으로 사용하던 중 기계의 결함으로 인해 고장이 발생한 경우에만 무상수리를 1년간 해 드립니다. (소모성 부품 제외)
3. 아래 사항의 경우에는 무상수리 대상에서 제외됩니다. 유의하시기 바랍니다. (무상수리 제외시 유상수리로 진행됩니다.)
  - ① 첨부된 사용설명서의 설명을 준수하지 않은 사용자의 부주의에 의한 고장
  - ② 고장의 원인이 본 기계 이외의 외부요인에 의한 경우 (천재지변, 정전 등)
  - ③ 고객이 기기를 임의로 개조, 분해하여 발생한 고장일 경우
  - ④ 구입 후 운반이나 이동시의 파손이나 고장일 경우
  - ⑤ 본 보증서의 제시가 없는 경우
4. 본 보증서는 국내에서만 유효합니다.
5. 교환,반품은 제품수령후 7일 이내에 박스파손없는 미개봉 상태일 때 가능합니다.

## ◆A/S규정◆

1. 무상수리 보증기간 경과 후의 정기점검 및 고장수리는 수리요청에 의해 실시하며 유상수리를 원칙으로 합니다.
2. A/S는 택배이용을 기본으로 합니다. 제품수리를 위해 현대오피스 A/S센터 (1566-3445)로 전화주신 후 CJ택배를 이용하여 제품을 보내주시기 바랍니다. 본 제품은 방문 및 출장 서비스는 지원하지 않습니다.
3. 본 품질보증서와 박스, 폼 훼손시 교환 및 환불이 불가합니다.

자세한 사용방법이나 A/S 관련문의는 홈페이지 [www.hd2.co.kr](http://www.hd2.co.kr)에서 확인해주세요.

업무시간 : 월요일~금요일 9:00~21:00 / 토요일·공휴일 9:00~18:00  
 제품구입·소모품구입 : [www.hd2.co.kr](http://www.hd2.co.kr)  
 현대오피스 고객센터 : 1566-3445

사무기기 전문기업  
 **현대오피스**

# PhotoLami -330S / 330F 제품사용설명서



## ● 사 양

모델명	PhotoLami-330S	PhotoLami-330F
최대 라미네이팅 폭	330mm(A3까지가능)	330mm(A3까지가능)
제품의 크기	535 x 270 x 125mm	535 x 230 x 125mm
제품 무게	15kg	12kg
정격 입력 전원	220V / 60Hz	220V / 60Hz
롤러 수	6개	4개
가열방식	핫롤라(석영강관)	핫롤라(석영강관)
최대 라미네이팅두께	3mm	3mm

## ● 부분명칭 및 사용순서



### 부분명칭

1. 설정 온도 표시창
2. 롤러 회전속도
3. 온도 : 수동으로 온도를 올리거나 내리고자 할 경우 사용
4. 속도 : 롤러 속도조절 버튼 (1~15단계)
5. 현온 : 현재온도 확인
6. 가열 : 라미네이팅(작업)을 하고자 할때 누름
7. 예열 : 단발성으로 빈번한 사용시 가열준비시간 단축효과
8. 역전 : 원고 및 코팅필름 역회전 사용시
9. 무열 : 열을 가하지 않는 코팅 및 코팅종료시 사용
10. 정지 : 원고 및 코팅필름 잘못 삽입시 비상정지

## 사용순서

- ①코팅준비단계 - 코팅필름을 펼쳐 막힌부분에 코팅할 용지를 맞춰서 넣습니다.
- ②코팅시작 및 진행 - 전원을 켜고 READY에 불이 들어오면 준비된 원고를 막힌쪽부터 넣습니다.
- ③코팅완성 - 앞에서 들어간 필름이 뒤쪽으로 잘 나오면 코팅이 완성됩니다.

※READY에 불이 들어오고 2~3분 후에 코팅지를 투입하시면 더 좋은 코팅물을 얻을 수 있습니다.  
 ※코팅기 전원을 끄기 전에 COLD(무열코팅) 버튼을 누르고 3분 후 OFF버튼을 눌러 꺼주세요.

## ● 필름에 따른 온도조절

### ★필름의 두께에 따른 온도설정

필름(Micron)	온도(°C)	비고
80mic	90	본 설정은 원고를 삽입하지 않은 상태의 참고설정입니다. 원고의 두께나 필름의 상태에 따라 온도 조정하여 주십시오.
100mic	100	
125mic	115	
150mic	120	

### ★필름 100micron 사용시 기준으로 본 원고의 두께에 따른 온도 설정

원고(mm)	지질	온도(°C)	비고
80mic	복사지	100	필름의 두께에 따라 온도를 조정하여 주세요.
100mic	아트지(카드록 등)	110	
125mic	켄트지	120	
150mic	마분지	130	

※필름의 제작회사나 제작시기에 따라 필름의 두께나 정착상태(두께)가 다를 수 있습니다.

(약간의 온도 및 속도를 조절할 필요가 있습니다.)

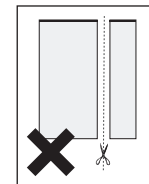
※온도가 높으면 코팅지가 말립니다. 적정온도를 지켜주세요

## ● 사용시 주의사항

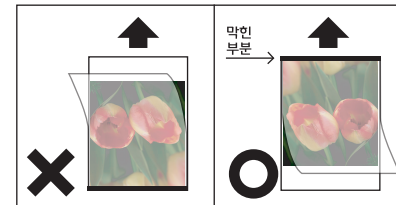
1. 정격전압을 사용하여 주십시오.
2. 규정된 필름이 아닌 필름(P,P,셀로판지, 아크릴, P.E등)을 사용하면 고장의 원인이 됩니다.
3. 필름을 뺄때 떨어지게 삽입하거나 뒤틀림이 있으면 줄이 생기거나 일그러짐(구김)이 생깁니다.
4. 씰링이 안된 필름(앞부분이 정착되지 않은 필름)을 사용하면 롤러에 말리거나 원고의 손상이 생깁니다.
5. 기계를 고실 때는 롤러수명 연장을 위하여 반드시 무열(COLD)버튼을 눌러 5분정도 기계를 식힌 후 꺼주세요.
6. 하드보드지 등 1.5mm 이상의 두꺼운 원고를 사용하신 후 즉시 얇은 원고를 사용하시면 롤러의 눌림상태가 정상회복이 안되며 상태가 불량일 수 있습니다. 이때는 공회전으로 잠시 두었다가 사용하세요.

※온도감지기의 고장등으로 롤러 온도가 상승하여 과열이 되는 경우가 있습니다. 이때는 기계를 바로 끄지 마시고 무열버튼을 눌러주세요. 자동으로 온도가 내려갑니다.

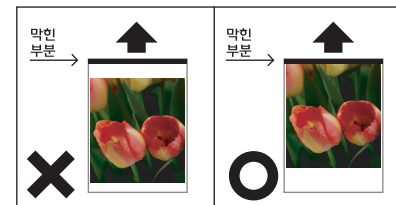
## ● 코팅기 사용시 주의사항



1. 코팅지는 잘라서 사용하지마세요. 잘린부분에서 코팅지의 정착제가 묻어나와 롤러에 묻습니다.



2. 필름의 열린 부분으로 입구에 넣지 마세요. 반드시 막힌쪽이 먼저 들어가도록 사용하세요.



3. 필름에 원고를 넣을 때 너무 넓은공간을 두지 마시고 막힌부분으로 원고를 밀착시켜 주세요.