

구조 및 부분명칭



| 제품사양 | |
|---------|-----------------------|
| 모델명 | QN-1000 |
| 재단방식 | 유압재단방식 |
| 최대재단폭 | 520mm |
| 최대재단 두께 | 80mm |
| 용지절단 길이 | 최소 30mm, 최대 520mm |
| 전원/소비전력 | 220V / 50Hz, 1.9KW |
| 제품크기 | 900 x 1,200 x 1,400mm |
| 제품무게 | 400kg |

KC인증번호 R-R-HOF-QN-1000 (국립전파연구원)

A/S 신청전 꼭 확인해 주세요!

본 제품은 기기 특성상 A/S시 직접 방문하여 수리하거나 수거 후 수리되는 제품입니다.
A/S 진행시 수 일이 소요될 수 있는 점 양해 부탁드립니다.
아래의 절차로 1566-3445로 전화주신 후 상담원을 통해 접수해 주세요.

A/S 절차



무상 서비스 기준

무상보증기간 중 정상적인 사용중에 발생한 성능 또는 기능상의 고장이 발생한 경우

유상 서비스 기준

1. 무상서비스 기간 종료 후 제품의 점검이나 부품교체 등 수리가 필요한 경우 당사 규정에 의거해 수리비를 청구할 수 있습니다.
2. 무상서비스 기간이내라도 제품의 임의분해 및 파손 등 명백한 소비자 과실이 있을 경우 수리비를 청구할 수 있습니다.
3. 제품의 운반이나 배송 도중 파손이나 부품누락 등 부품 교체를 필요로 하는 경우 수리비를 청구할 수 있습니다.

* 재단기 칼날, 재단목 등은 소모품으로 1년 무상 A/S에서 제외됩니다.

MEMO

문제발생과 해결법

| 문 제 점 | 해 결 방 법 |
|--|---|
| 모터 콘센트 고장 : 칼날의 상하작업 속도가 느리거나 작동하지 않는다. | 콘센트를 교체하거나, 코드를 다시 확인해주세요. |
| 절단한 종이의 폭이 일정하지 않거나 오차가 크다 | ① 이물질이 있을 수 있으니 청소를 해 주세요. ② 좌표 가이드를 이동하고 볼트를 느슨하게 푼 후 직각자로 좌표와 가이드핸들의 각도 조정해 주세요. |
| 칼날이 절단위치까지 내려가지 않는다 : 종이가 절단되지 않는다. | ① 칼날 마모가 심할 경우 칼날을 교체해 주세요. ② 바닥의 디스크를 교환해 주세요. |
| 칼날이 마모되다 : 종이절단이 힘들거나 종이 절단되지 않는다. | 새로운 칼날로 교체해 주세요. |
| 칼날이 아래쪽으로 내려왔다 : 바닥에 칼자국이 깊게 남는다. | 칼날 높낮이 가이드볼트를 풀어 위로 올려준다. |

제품의 안전한 사용

- ① 설치장소의 바닥면을 편평하게 해 주세요. 기기 운반시 부딪히거나 충격을 가할 시
기계의 변형을 초래하여 사용에 지장이 있습니다.
- ② 안전한 제품사용을 위해 접지선이 있는 콘센트를 사용하세요.
- ③ 제품의 안전과 유지보수를 위해 전원을 끄고 청소하세요.
- ④ 콘센트 하나에 여러개의 전원을 함께 사용하지 마세요.
- ⑤ 본 기기에 맞는 전원을 사용해 주세요.
기계의 효율적인 사용을 위하여 AC / AVR 전원사용을 권장합니다.

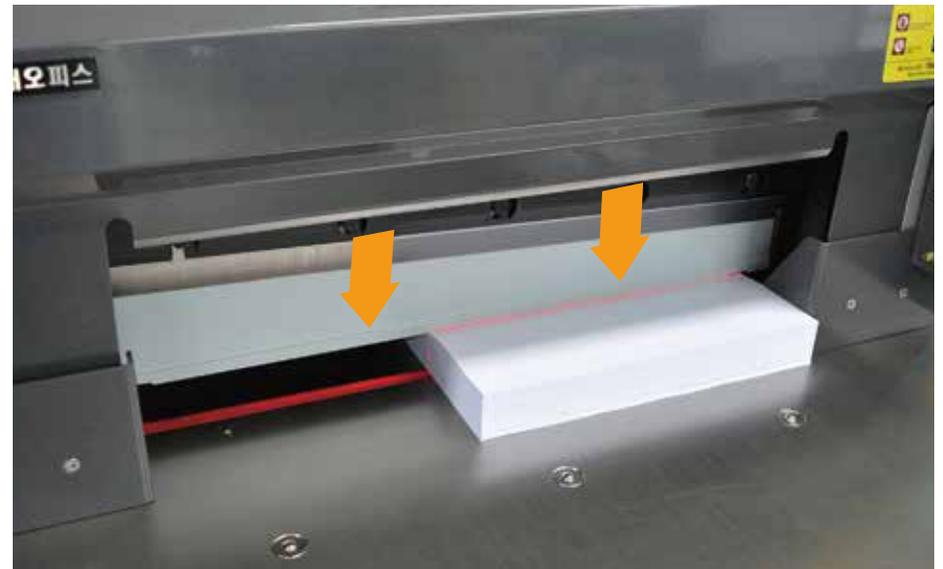
한 번에 최대 800매 재단

재단버튼을 동시에 눌러 힘들이지 않고, 한 번에 800매까지 쉽고 빠르게 대용량 재단이 가능합니다.

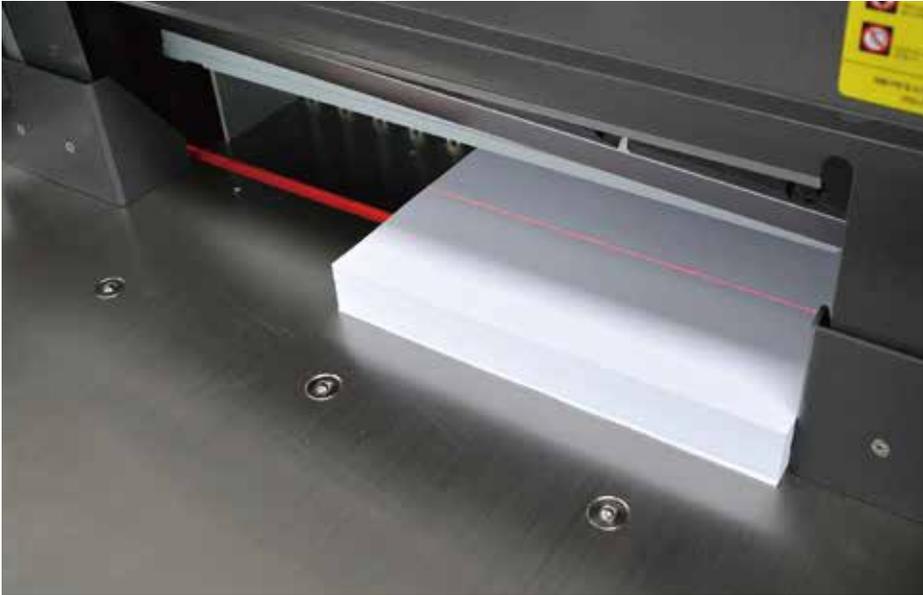


자동원고 압착

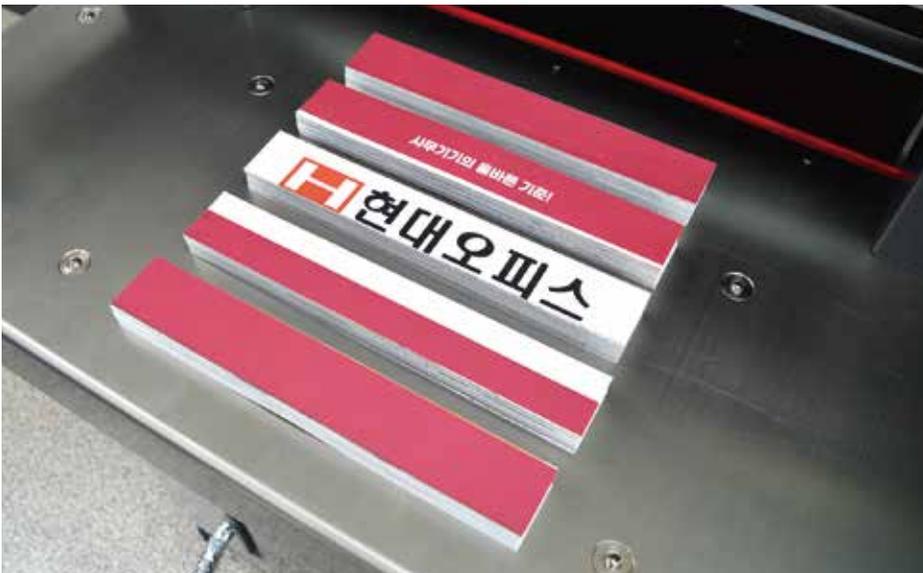
2개의 재단버튼을 누르고 있으면 자동원고 고정바가 문서를 고정해주고 칼날이 내려와 문서를 재단합니다.



재단부 레이저표시 재단부분을 레이저로 표시하여 정확한 재단을 도와줍니다.



다양한 재단 모드 수동 / 쾌속 / 등분 / 상세 / 계산 모드 등 여러종류의 재단이 가능하여 업무효율을 높여줍니다.



재단목 교환방법



① 기기 오른쪽에 있는 재단목 교체 레버를 시계방향으로 돌려줍니다.



② 레버를 돌림과 동시에 재단목이 위로 올라옵니다.



③ 재단목을 빼낸 후 사용하지 않은 면으로 바꾸어 넣어줍니다.

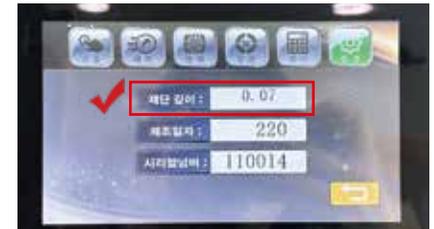


④ 재단목 교체레버를 반시계방향으로 돌리면 재단목이 내려갑니다.

칼날 높이 조절 방법 [마지막장이 재단되지 않을 때]



① 설정모드로 들어가 일반 데이터를 터치합니다.



② 설정되어 있는 재단 깊이 확인 후 재단 깊이를 터치합니다.



③ 설정되어 있는 재단 깊이에 0.01를 더한 값을 입력 후 확인을 터치합니다.



④ 바뀐 재단 깊이 확인 후 수동모드를 터치하면 재단 가능합니다.

재단날 교환방법

재단날 교환 후 8page의 칼날 높이 조절 방법을 참고하여 재단깊이를 0으로 설정하고 테스트 용지를 이용해 조절한 뒤 사용하세요.



① 전원을 켜고 기기 앞쪽 칼날 교체 스위치를 CHANGING으로 돌려줍니다.



② 양쪽 재단버튼을 눌러 칼날을 내려줍니다.



③ T드라이버를 이용하여 맨 왼쪽 나사 하나를 풀어줍니다.



④ 칼날 교체 스위치를 READY로 돌려주면 칼날이 자동으로 올라옵니다.



⑤ 전원을 끄고 왼쪽부터 5번째 나사를 풀어 주고 재단날 고정나사를 조여줍니다.



⑥ 왼쪽부터 2번째 나사를 풀어주고 재단날 고정나사를 조여줍니다.



⑦ 나머지 나사를 모두 풀어줍니다.



⑧ 재단날 고정나사를 살짝 풀어줌과 동시에 재단날을 빼주고 새 칼날로 교체해줍니다.

조작방법



① 기기 전원코드를 연결 후, 제품 우측의 파란색 전력 차단 스위치 2개를 켜줍니다.



② 기기 앞쪽 빨간색 전원 스위치를 시계방향으로 돌려서 켜줍니다.



③ 재단할 원고를 넣어줍니다.



④ 원하는 재단 사이즈에 맞게 페이퍼가이드를 조절합니다.
(터치 스크린 입력 & 페이퍼가이드 수동 조작부 이용)



⑤ 양쪽 재단버튼을 동시에 눌러주면 자동으로 재단합니다.



⑥ 재단완성!

재단모드 종류



수동모드

- 수동 다이얼을 이용하여 원하는 위치를 재단하거나 키패드의 숫자를 눌러 원하는 치수만큼 재단할 수 있습니다.



쾌속모드

- 각 사이즈별로 원하는 치수를 입력하여 재단이 가능합니다. 3번까지 설정이 가능하며 제본된 책을 재단시에는 3면을 재단할 수 있습니다. 1번과 2번에 용지의 가로 / 세로를 설정하여 재단할 수 있습니다. (3번-공란)

*수정모드로 사이즈별 수치를 미리 입력 후 사용.



등분모드

- 특정 사이즈의 종이를 일정한 간격으로 재단시 사용합니다. 계산모드에서 설정한 값을 가져올 수 있습니다.



계산모드

- 원고의 사이즈와 몇등분을 할것인지를 설정 후 시작 버튼을 누르면 등분모드로 값을 내보내 재단합니다.



상세모드(메모리 기능)

- 자주 사용하는 재단규격을 저장 후 재단시 사용할 수 있습니다. *최대 96번까지 저장이 가능합니다.

안전센서로 더욱 안전한 작업

손이나 기타 물체가 재단테이블에 접촉하면 양쪽의 안전 센서에 감지되어 재단 작동이 되지 않습니다.



압착력 조절레버 사용방법

기기 앞쪽 압력 조절레버를 돌려 원고를 누르는 압착력을 조절할 수 있습니다.

